

СИСТЕМА СЛЕЖЕНИЯ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЕРСОНАЛА ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2023

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕМА
2. ОБЩИЕ СООБРАЖЕНИЯ
3. ТРЕБОВАНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
4. ВЗЯТИЕ ПРОБ
5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ
6. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА
7. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ
8. ОБУЧЕНИЕ
9. ПРОЧИЕ ВОПРОСЫ
10. ПРИЛОЖЕНИЯ

1.СУБЪЕКТ

1.1СУБЪЕКТ

1.1 Настоящее Техническое задание

... закупаемой для удовлетворения потребностей «Системы слежения и позиционирования персонала», методов контроля и проверки и других связанных с этим вопросов.

2. ОБЩИЕ СООБРАЖЕНИЯ

2.1 ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ:

2.1.1 В настоящем техническом задании, вместо термина «Система слежения и позиционирования персонала» в дальнейшем будет использоваться сокращение « ССПП»

2.1.2 Предназначение : во время работы персонала гражданской обороны, занимающийся ликвидацией последствий чрезвычайных ситуаций, сопровождение, следование, разведка, наблюдение; со стороны руководителя или оператора; устройство ССПП устанавливается для контроля расстояния между личным составом,предоставляет мгновенную геолокационную информацию, информацию о местоположении местности и населенных пунктов, спутниковые карты, тактику, будет использоваться для наиболее эффективной и точной визуализации и ориентации на картографической основе MGRS и utp.

2.1.3 Администрация

2.1.4 Лот: Группа ССПП одного класса, рода, сорта и вида, представленная на единичную на проверку.

2.1.5 Гц: Герц

2.1.6 В : Вольт

2.1.7 AC :Альтернативный ток (Alternating current)

2.1.8 DC: Постоянный ток (Direct current)

2.1.9 CCD : Зависимое от нагрузки устройство (Charge Couple Device)

2.1.10 РЧ: Радиочастота

2.1.11 ДИАМЕТР: Прямая линия, проходящая через центр круга и делящая круг на две равные части.

2.1.12 Печатная плата: Печатная плата, представляющая собой пластину, на которой размещены элементы электронной схемы, а электрическое соединение между этими элементами обеспечивается средствами, образованными на поверхности меди.

2.1.13 GPS : Глобальная система позиционирования (общепонятные системы)

3. ТРЕБОВАНИЯ И ОСОБЕННОСТИ

3.1 Общие требования:

3.1.1 Условия использования: Приборы ССПП без проблем устанавливаются и снимаются на штурмовых жилетах и шлемах с планками Пикатинни в инвентаре.....

3.1.2 ССПП не будет производиться ранее тендерного года.

3.1.3 Все ССПП будут одного типа, марки, модели и характеристик.

3.1.4 ССПП будет поставляться в безотказном рабочем состоянии со всеми деталями, фурнитурой и сопутствующими материалами.

3.1.5 ССПП будет новым и не бывшим в употреблении, не будет иметь дефектов изготовления и материалов, изломов, трещин, царапин, ржавчины, дефектов окраски, вздутий и деформаций, все поверхности будут покрыты краской или лакокрасочными материалами.

3.1.6 При хранении ССПП в транспортном положении без сумки в центре тяжести находится всего 1 (одно) устройство хранения из ткани того же цвета.

3.1.7 К каждому ССПП будет прилагаться крепеж для крепления к шлемам ССПП с помощью универсальных планок Пикатинни.

3.1.8 В подпунктах ССПП будут иметься надписи и/или знаки.

3.1.8.1 Торговая марка и/или эмблема производителя и модель устройства,

3.1.8.2 Год изготовления,

3.1.8.3 Серийный номер (будет выгравирован на корпусе с использованием любого метода токоприемника, травления или лазерной обработки)

3.1.9 К каждому ССПП будут прилагаться следующие материалы;

3.1.9.1 1 (один) кейс для переноски всей системы,

3.1.9.2 50 (пятьдесят) батарей типа AAA 1,5 В 3.1.9.3 1 (один) внешний адаптер питания и вход (вход питания USB) 3.1.9.4 1 (один) аккумулятор/зарядное устройство,

3.1.9.5 Карта памяти, которая может работать с блоком мониторинга и слежения оператора,

3.1.9.6 Комплект для очистки: 1 (одна) щетка для очистки от пыли в каждом мешке, 1 (один) чистящий блок объемом не менее 100 мл (сто миллилитров) раствора,

3.1.9.7 1 (один) приспособление для крепления штурмового жилета и защитный контейнер для блока мониторинга операторского управления. 3.1.9.8 1 (одна) блок-ориентировочная ручка-планшет,

3.1.9.9 Не более 3 (трех) защитно-маскирующих транспортных сумок из ткани одного цвета и размера,

3.1.9.10 1 (один) механический стабилизатор,

3.1.9.11 1 (один) планшет (1 Samsung Galaxy Tab Active 3) Кабель для зарядки планшета и компьютера

3.1.9.12 1 (один) Внешняя память (USB и CD-DVD) с подробным руководством пользователя и рекламным видеороликом, подготовленным на 2-х языках

3.2 Технические характеристики:

3.2.1. ССПП будет состоять из следующих основных частей и аксессуаров: Вся система будет бесперебойно работать не менее 4 часов в активном режиме и 20 часов в режиме ожидания с соответствующей антенной в зоне диаметром 2 км.

3.2.1.1. Мобильный и переносной блок мониторинга,

3.2.1.2. Блок контроля и сопровождения оператора,

3.2.1.3. Внешний аккумуляторный блок,

3.2.1.4. Сумка

3.2.1.5. Защитный контейнер для таблеток и механический стабилизатор для штурмовых жилетов,

3.2.1.6. Устройство оповещения о местоположении с 23 подключаемыми антеннами.

3.2.2. Каждый планшет с системой ССПП , размер экрана 8,0 дюймов, разрешение экрана 1920 x 1200, плотность пикселей 283 точек на дюйм, технология экрана PLS TFT

3.2.3. Каждый ССПП поставляется с защитной простой оболочкой из ПВХ, которая закрывает устройство, предотвращая его длительный нагрев при различных погодных условиях и предохраняя его от повреждения суровыми погодными условиями.

3.2.4 Система зарядки будет способна распределять выходную мощность требуемого напряжения и силы тока. Будет предусмотрена система защиты для предотвращения повреждения ССПП из-за колебаний и непостоянства выходной мощности.

3.2.5. Масса ССПП составит не более 11 кг (одиннадцать килограммов) в сумме, включая основные части и принадлежности, указанные в статьях 3.2.1.1, 3.2.1.2, 3.2.1.3, 3.2.1.4 и 3.2.1.5 Технической характеристики .

3.2.6. Аккумулятор/аккумуляторный блок на ССПП должен иметь время работы не менее 6 часов(шесть часов) при мониторинге.

3.2.7. Зарядное устройство без проблем будет работать с городской сетью напряжением $220 \pm 10\%$ VAC (двести двадцать плюс минус десять процентов) и $50 \pm 3\%$ Hz (пятьдесят плюс минус 3 процента).

3.2.8. Аккумуляторный блок будет расположен в закрытом отсеке, изолированном от внешней среды. Он будет иметь ударопрочный сменный замок и может легко устанавливаться и сниматься пользователем.

3.2.9. ССПП будет работать с индивидуальным блоком литий-ионных аккумуляторных батарей. На аккумуляторном блоке будут светодиоды, показывающие уровень заряда батареи. Эти светодиоды загораются только при встряхивании аккумуляторной батареи. Никакого внешнего видимого света на ССПП не будет.

3.2.10. Значение MTBF (среднее время наработки на отказ) ССПП составляет не менее 4000 (четыре тысячи) часов.

3.2.11. ССПП будет протоколировать позиции, полученные от приборов, установленных на личном составе.

3.2.12. Фото и видео будут фильтроваться отдельно в меню галереи ССПП . Таким образом, фотографии и видео будут отображаться в отдельных вкладках. При желании любую фотографию или видео можно пометить как избранно и, таким образом, соответствующая фотография или видео будет отфильтрована отдельно на вкладке «Избранное».

3.2.13. ССПП в общей сложности будет иметь внутреннюю память, в которую можно записывать не менее 4 (четырёх) часов.

3.2.14. ССПП будет иметь медиа-интерфейс, отображающий записанные журналы.

3.2.15. Профили пользователей можно создавать в меню ССПП для облегчения использования разными пользователями. Эти профили можно назвать с помощью виртуальной клавиатуры в меню.

3.2.16. Меню обработки изображений, передачи и вмешательства ССПП также будет..... язык.

3.2.17. При открытии ССПП по запросу пользователя может быть создан пароль открытия, и ССПП нельзя использовать без ввода правильного пароля.

3.2.18. Обновление программного обеспечения ССПП может осуществляться проводным и беспроводным способом.

3.2.19. Начальный экран ССПП может быть изменен пользователем.

3.2.20. Выводы разъемов на ССПП будут на боковой стороне устройства. Во время использования его нельзя размещать лицом к лицу человека.

3.2.21. Блок операторского мониторинга и сопровождения:

3.2.22. Блок операторского контроля и слежения; Сумка и устройство будут выполнены как единое целое и будут устойчивы к пыли и воде как минимум по стандарту IP67.

3.2.22.1. ССПП будет иметь внешнее запоминающее устройство, на которое будет передаваться информация о местонахождении, получаемая от подразделений слежения за личным составом.

3.2.22.1.1. Внешний блок формирования изображений будет интегрирован в блок отслеживания и мониторинга оператора.

3.2.22.1.2. Разрешение дисплейного блока составит 1280x1024 (тысяча двести восемьдесят на тысячу двадцать четыре) пикселей.

3.2.22.1.3. Дисплейный блок будет цветным и одноэкранным.

3.2.22.1.4. Диагональ экрана будет не менее 8 (восемь) дюймов.

3.2.22.2. ССПП сможет по беспроводной связи передавать информацию, получаемую от приборов учета персонала, в блок мониторинга и слежения «Оператора».

3.2.22.3. Размеры блока слежения и контроля оператора без учета антенн и других аксессуаров составят максимум 32x22x9 (тридцать два на двадцать два на девять) см. При измерении блока слежения и контроля оператора ширина экрана, если смотреть спереди, будет определяться как ширина, длина между нижней и верхней точкой (включая экран) и толщина при размещении на столе будут определяться как высота.

3.2.22.4. Блок мониторинга и слежения оператора будет весить максимум 500 г(пятьсот грамм) .

3.2.22.5. Будет видеовход в стандарте PAL, NTSC или HDMI и будет отображаться информация о данных, полученная с помощью этого выхода; можно перенести на внешний компьютер, телевизор или монитор.

3.2.22.6. Устройства слежения за персоналом будут иметь кнопки управления, которые позволят им работать как минимум в режимах «выключено», «ожидание» и «ожидание».

3.2.22.7. Блок мониторинга и отслеживания оператора, а также выходные и входные разъемы зарядки будут использовать как минимум 2 (два) контактных разъема для дополнительного назначения переключателей.

3.2.22.7.1. Измерение расстояния, удаление, добавление и присвоение имен идентификаторов в интерфейсах операторского мониторинга и отслеживания

3.2.22.7.2. Он будет иметь функции активации вручную, sos (аварийная кнопка), режима ожидания и выключения.

3.2.22.7.3. Изменение угла обзора на картах,

3.2.22.7.4. Масштабирование и фокусировка,

3.2.22.7.5. Выходная функция.

3.2.22.8. В комплект каждого ССПП входит не менее 1 (одного) зарядного устройства для зарядки аккумулятора.

3.2.22.9. Зарядное устройство будет работать от городской сети переменного тока $220 \pm 10\%$ (двести двадцать плюс минус десять процентов) Вольт и $50 \pm 3\%$ (пятьдесят плюс минус три процента) Гц.

3.2.22.10. При желании блок операторского управления может работать напрямую от городской сети $220 \pm 10\%$ (двести двадцать плюс минус десять процентов) Вольт и $50 \pm 3\%$ (пятьдесят плюс минус три процента) Гц.

3.2.22.11. Язык меню будет язык, а интерфейс программного обеспечения будет удобным для пользователя.

3.2.22.12. Будут промежуточные кабели для обеспечения связи между операторским блоком управления, ручным термальным биноклем и мобильным блоком наведения. Длина кабеля(ов) будет достаточной, чтобы обеспечить возможность управления термальным ручным биноклем и мобильным блоком наведения с расстояния не менее 20(двадцати) м через операторский блок управления.

3.2.23. Программное обеспечение блока операторского контроля и слежения:

3.2.23.1. Он будет работать интегрировано с блоком операторского мониторинга и отслеживания.

3.2.23.2. Он будет зашифрован и закрыт для внешнего доступа.

3.2.23.3. Это позволит контролировать мониторинг с помощью пароля.

3.2.24. Чемодан:

3.2.24.1. ССПП должен иметь как минимум 1 (один) регулируемый ремень, позволяющий носить его на плече в полевых условиях, и как минимум 1 (одна) сторона должна иметь застежку-молнию.

3.2.24.2. Предусмотрены отсеки, в которых можно будет разместить запасные аккумуляторные блоки ССПП, набор для чистки и руководство пользователя.

3.2.24.3. Цвет кузова будет черным или коричневым.

3.2.25. Транспортировочная сумка:

3.2.25.1. Для каждого ССПП и его аксессуаров предусмотрен максимум 1 (штучный) транспортировочный мешок.

3.2.25.2. Транспортировочные сумки будут иметь отделения в форме губки, которые позволят правильно разместить ССПП и его принадлежности.

3.2.25.3. ССПП и комплектующие к нему в транспортировочной сумке будут размещены и закреплены таким образом, чтобы не повредить его при транспортировке.

3.2.25.4. Транспортировочные пакеты будут черного цвета.

3.2.25.5. Транспортировочные сумки будут изготовлены из полимерного материала и будут пыле- и водонепроницаемыми по стандарту IP67.

3.2.26. Физический осмотр: Все ССПП будут подвергаться визуальному, измерительному и документальному контролю с использованием соответствующего назначения и калиброванных измерительных приборов, как указано в Таблице 1 Технической спецификации

3.3 Экологические характеристики:

3.3.1 Рабочая температура: ССПП не будет поврежден и будет работать при температуре от -30°C (тридцать) до минимум 50°C (пятьдесят) в течение 60 минут. Время ожидания между двумя температурами составит 1 час при комнатной температуре в температурном диапазоне $21\pm 3^{\circ}\text{C}$ (двадцать один плюс минус три) .

3.3.2 Температура хранения: ССПП хранится при температуре от -40°C (сорок) до минимум 65°C (шестьдесят пять).

3.3.3 Влажная среда: Он не будет поврежден и будет выполнять все свои функции при хранении в среде с температурой от $+30\pm 2^{\circ}\text{C}$ (тридцать плюс минус 2) до $+60\pm 2^{\circ}\text{C}$ (шестьдесят плюс минус два) и относительной влажностью $95\pm 5\%$ (девяносто пять процентов и минус пять процентов).

3.3.4 Устойчивость к пыли и песку: ССПП будет устойчив к пыли и песку при открытых движущихся частях.

3.3.5 Удар: При падении ССПП с высоты 120 ± 2 см (сто двадцать плюс минус два сантиметра) в транспортировочной сумке на мелкий песок на глубину $15,3\pm 0,5$ см (пятнадцать раз минус ноль целых пять целых пять сантиметров), покрытый тонкой тканью, никаких повреждений не произойдет и все его функции будут работать без проблем.

3.4 Классификация ошибок: Ошибки в техническом задании; Он подразделяется на 3 (три) класса: критическая ошибка, серьезная ошибка и незначительная ошибка.

3.4.1 Критические ошибки: относятся к ошибкам, которые препятствуют работе устройства, соответствующего спецификации, опасны для пользователя или специалиста по обслуживанию или могут стать опасными для жизни в зависимости от типа приобретенного материала.

3.4.2 Серьезная ошибка: относится к ошибкам, которые выходят за рамки критических ошибок устройства, подпадающего под спецификацию, но могут повлиять на форму, функцию, надёжность, обслуживание, срок годности и совместимость устройства с другими продуктами, с которыми он используется.

3.4.3 Незначительная ошибка: относится к некоторым незначительным отклонениям от производственных стандартов, которые не мешают продукту, на который распространяется спецификация, использовать его по назначению, не ограничивают его использование и не влияют на его форму, функциональность.

Таблица-1: Величина ошибок при визуальном, измерительном и документальном контроле

Количество проб	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОШИБКИ								
	Критическая ошибка			Серьёзная ошибка			Незначительная ошибка		
	П	ПП	О	П	ПП	О	П	ПП	О
..... (.....) штук	0	-	1	4	-	5	8	-	9

П :принятие

ПП: повтор пробы

О: отказ

Таблица 2: Ошибки визуализации , измерений и проверки документов

Пункт номер	Критическая ошибка	Серьёзная ошибка	Незначительная ошибка	Метод тестирования
3.1.2				Визуальный
3.1.4				Визуальный
3.1.5				Визуальный
3.1.6				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный /измерения
				Визуальный
				Визуальный
				Измерения
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный

Таблица 3: План выборки и оценка ошибок при функциональной проверке

Пункты	Количество образцов (штук)	Количество принятых	Повтор Теста	Количество Брака	Повтор Теста	
					Количество Принятых	Количество Брака
5.12.2	10	-	1		-	-

Если испытание повторяется, оно будет повторено с удвоенным количеством образцов (20 штук), и при повторном испытании ошибки не будут допущены.

4. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

4.1 Процедуры отбора образцов будут осуществляться Инспекционно-приемочной комиссией, назначенной Администрацией в соответствии с принципами Положения о закупке, проверке, проверке и приемке товаров.

4.2 Все ССПП будут взяты в качестве образцов для визуальной, измерительной и документальной проверки.

4.3 Во время отбора проб необходимый вспомогательный персонал будет находиться наготове у экологического подрядчика, а поврежденные упаковки будут надлежащим образом запечатаны.

4.4 Для лабораторных исследований и экологических испытаний 1 (один) образец ССПП будет выбран случайным образом Комиссией по контролю и приемке, прошедшей визуальные, измерительные и функциональные исследования. Это число может быть увеличено, если из лаборатории потребуется больше образцов.

4.5. Количество, потерянное из партии, будет взято в качестве образца для лабораторного исследования и будет дополнено до необходимого количества компанией-подрядчиком новым продуктом(ами).

Таблица-4: План выборочного контроля для проверок

Проверки, которые необходимо провести	Количество пробы, которое необходимо взять
Физическое исследование (.....) шт
Функциональное исследование	10 (десять) штук
Лабораторное исследование	1 (одна) шт

5. ПРОВЕРКА И МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ

5.1 Процедуры проверки, проверки и приемки, применяемые при закупках «ССПП », технические характеристики и процедуры отбора проб которых определены настоящей Технической спецификацией, будут проводиться с указанными принципами и процедурами в соответствии со статьёй 5 Технической спецификации.

5.2 Процедуры по созданию и обязанностям комиссий по проверке и приемке будут осуществляться в соответствии с положениями, определенными для работ по закупке, проверке и приемке товаров.

5.3 Все виды инструментов, оборудования, вспомогательного персонала, а также испытательных устройств и оборудования, необходимых для проверок, будут предоставлены компанией-подрядчиком. Компания-подрядчик доставит измерительные приборы, используемые при осмотре.

5.4 ССПП , после испытаний и контроля, проведенных Инспекционной комиссией, для проверки признаков, предусмотренных Технической спецификацией, которые не могут быть обнаружены ни вручную, ни глазом; При наличии он проверяется в собственных лабораториях Администрации, при их отсутствии – в лабораториях, принадлежащих другим государственным учреждениям, а если это невозможно – в частных лабораториях. Тесты, которые невозможно провести в лабораториях внутри страны, будут проводиться в лабораториях за рубежом.

5.5 Если исследования проводятся на предприятиях производителя в качестве частной лаборатории, лабораторные исследования будут проводиться с использованием испытательных устройств, подходящих для этой цели на предприятиях производителя. В ходе проверки изготовитель заверяет калибровочную документацию для всех испытательных устройств Комиссии по контролю и приемке.

5.6 Компания-подрядчик осуществляет перевод документов, запрошенных в Техническом задании, на присяжными бюро переводов вместе с оригиналами для находящихся в иностранном государстве. Языке и подготовьте в общей сложности 3 (три экземпляра) вместе с оригиналами.) передаст по одному экземпляру каждого документа Комиссии по проверке и приемке на этапе экспертизы. Оценка соответствия соответствующих веществ Технической спецификации будет производиться Комиссией по контролю и приемке на основании этих документов.

5.7 Производитель и подрядчик будут нести юридическую ответственность за любые несчастные случаи, повреждения, а также все виды травм и смертей, которые могут возникнуть из-за ошибок в материалах, проектировании и производстве во время проверок.

5.8 Промежуточный аудит; В целях предотвращения возникновения необратимых ошибок, не допускать задержек в сроках поставки и обеспечить своевременное исправление ошибок, после завершения изготовления или производства, с целью определения соответствия ССПП требованиям с качеством и характеристиками, указанными в Техническом задании, в вопросах, которые не подлежат контролю, после того, как организация-подрядчик уведомит Администрацию о начале производства. В дальнейшем, если Администрация сочтет это необходимым, на определенных этапах и с определенной периодичностью могут проводиться промежуточные проверки. , с уведомлением или без него, на месте производства лицом или лицами, являющимися экспертами в работе, назначенными Администрацией, все расходы которых будут покрыты Администрацией .

5.9 Все расходы, связанные с проверками, несет компания-подрядчик в пределах страны-производителя.

5.10 После того как компания-подрядчик уведомит Администрацию о готовности партии к проверке, проверки будут проводиться на объектах производителя. Поставка ССПП, указанная в п.9.1 технической спецификации, осуществляется компанией-подрядчиком на производственную площадку. Акты приемки контроля будут выданы после доставки партии на склад.

5.11 Все расходы, связанные с проверками, несет компания-подрядчик. 5.12 Необходимые проверки:

5.12.1 Визуальная, измерительная и документальная проверка: Все ССПП и его аксессуары подлежат 100 % (стопроцентной) проверке. При этой проверке проверяется, все ли материалы и аксессуары в целостности, ржавые ли они, сломанные, потрескавшиеся, окрашенные, новые. Он будет подвергнут визуальному, измерительному и документальному контролю в соответствии с требованиями, указанными в статьях «3.Запросы и спецификации» и «6. Упаковка и маркировка». Дефектные изделия и материалы, которые могут быть обнаружены в ходе визуального, измерительного и документального контроля, заменяются новыми, а замененные изделия и материалы повторно подвергаются визуальному, измерительному и документальному контролю. ССПП будут приняты без ошибок. Оценка ошибки будет производиться согласно Таблице-1.

5.12.2 Проверка функций: 10 (десять) ССПП выбираются случайным образом среди ССПП, прошедших визуальную, измерительную и документальную проверку в соответствии с 3.1.3, 3.2.6, 3.2.7, 3.2.9, 3.2.11., 3.2.12 Технической спецификации, 3.2.13, 3.2.15, 3.2.17, 3.2.19, 3.2.22.2, 3.2.22.7, 3.2.22.8, 3.2.22.9 и их подпункты, 3.2.22.10, 3.2.22.13, 3.2.22.14, 3.2.Проверяется соответствие функциональным характеристикам, указанным в статьях 22.16, 3.2.23.1, 3.2.24.2.8 и 3.2.25.2, и производится оценка погрешности по табл. 3.

5.12.2.1 Лабораторная проверка: 1 (один) ССПП, который будет выбран случайно приемочной комиссией среди ССПП, прошедших функциональную проверку, не будет поврежден, не будет иметь изменений в своих характеристиках и будет выполнять свое назначение. Полностью функционирует при выполнении следующих испытаний. Вещества, которые не могут быть обнаружены Комиссией по контролю и приемке вручную или визуально и не могут быть документально подтверждены, также будут проверены в лаборатории. При лабораторных исследованиях ССПП будет соответствовать всем требованиям, указанным в статьях 5.12.2.2, 5.12.2.4, 5.12.2.5, 5.12.2.6 Технической спецификации. Если результаты лабораторных испытаний окажутся неудовлетворительными, партия будет забракована.

5.12.2.2 Проверка рабочей температуры: ССПП не должен быть поврежден и должен работать при выдерживании между температурами, указанными в п. 3.3.1, в течение 60 мин (шестидесяти минут). Время ожидания между двумя температурами должно составлять 60 мин (шестьдесят минут). Температура во время ожидания должна быть комнатной.

5.12.2.3 Проверка температуры хранения: ССПП должны быть способны храниться без повреждений в интервале температур, указанных в п. 3.3.2.

5.12.2.4 Проверка влажной среды: ССПП должен быть испытан в соответствии с MIL-STD 810H (по запросу) методом 507.6 в течение цикла 24 ч (двадцать четыре часа) и должен соответствовать п. 3.3.3.

5.12.2.5 Пыле- и пескостойчивость: ССПП после установки должны быть пыле- и пескостойчивыми. Условия содержания пыли и песка должны соответствовать стандарту MIL-STD 810H (по запросу) Метод 510.7 Процедура I и должны удовлетворять п. 3.3.5.

5.12.2.6 Удар: ССПП должны соответствовать MIL-STD 810H (по запросу) Метод 516.8 Процедура I и должны соответствовать п. 3.3.6.

6. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

6.1 ССПП должны быть упакованы в конструкцию, устойчивую к транспортировке воздушным, наземным и морским транспортом и хранению в течение не менее гарантийного срока.

6.2 Каждый ССПП должен поставляться с принадлежностями в транспортной сумке. Транспортные пакеты должны быть уложены на поддон, обвязанный металлическими или пластиковыми ремнями.

6.3 Марка производителя не несет ответственности за неисправности, возникшие при транспортировке.

6.3 Марка, эмблема, модель прибора изготовителя должны быть нанесены на ССПП таким образом, чтобы их нельзя было легко стереть, написаны или нанесены на этикетку в соответствующем месте ССПП.

6.4 Вместе с каждым футляром должна поставляться ознакомительная брошюра о ССПП, составленная на..... языке, а также каталог по эксплуатации и техническому обслуживанию.

6.5 Компания-подрядчик должна передать администрации вместе с ССПП каталог запасных частей к ССПП с указанием артикула компании.

6.6 Тип материала, наименование производителя, год выпуска, наименование организации-покупателя и количество материала должны быть написаны на белой этикетке крупными буквами темно-черного цвета и прикреплены с обеих сторон упаковочных коробок.

7. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

7.1 Гарантийный срок на ССПП, включая все оборудование, должен составлять не менее двух (2) лет с даты окончательной приемки.

7.2 В течение гарантийного срока Подрядчик обязуется производить ремонт или капитальный ремонт ССПП в случае выхода из строя из-за дефектов материалов и изготовления или ошибок при монтаже, без оплаты стоимости рабочей силы, запасных частей или любых других расходов.

7.3 Срок ремонта ССПП не должен превышать 60 (шестидесяти) календарных дней. Этот срок исчисляется с даты получения Исполнителем или авторизованной службой информации о неисправности ССПП. Если неисправность ССПП не может быть устранена в течение 30 (тридцати) календарных дней, Подрядчик предоставляет Заказчику другой ССПП с аналогичными характеристиками до завершения ремонта. Время, затраченное на ремонт, добавляется к гарантийному сроку. Если ремонт не будет завершен в течение 60 (шестидесяти) календарных дней, а равноценный ПТК с аналогичными функциями не будет поставлен в соответствующее подразделение, где используется дефектное изделие, в течение 30

(тридцати) календарных дней, то за каждый прошедший день начисляется штраф в размере 0,1% (одна тысячная) от конкурентной цены ССПП (рассчитывается отдельно для каждого устройства, если количество устройств более одного).

7.4 В течение 1 (одного) года с момента поставки ССПП в Администрацию, при условии сохранения гарантийного срока, указанного выше, за исключением ошибок эксплуатации, компания-подрядчик обязана заменить изделие, если одна и та же неисправность повторяется 2 (два) и более раз, или различные неисправности возникают 4 (четыре) и более раз, или общее количество различных неисправностей в течение указанного гарантийного срока составляет 6 (шесть) и более, и эти неисправности приводят к невозможности использования изделия.

7.5 В случае обнаружения неисправности 10% (десяти процентов) от партии с момента поставки ССПП Администрации, при условии, что она остается в пределах гарантийного срока, указанного выше, за исключением ошибок в использовании, весь оставшийся от партии объем подлежит замене в течение 90 (девяноста) календарных дней с момента уведомления компании-подрядчика. По требованию компании-подрядчика после доставки новой продукции в Администрацию ей будет возвращена старая продукция, оставшаяся в Администрации. В случае невозможности выполнения указанных в настоящем документе обязательств, за каждый прошедший день начисляется штраф в размере 0,1% (одна тысячная) от цены тендера.

7.6 В случае невыполнения обязательств в течение 90 (девяноста) календарных дней в виде неустойки, применяемой в размере, указанном в статьях 7.3 и 7.5 Технических условий, к подрядчику будут приняты меры в соответствии с положениями контракта.

8. ОБУЧЕНИЕ

8.1 Компания-подрядчик; в день и время, определяемые Администрацией, количество персонала, определяемое Администрацией, будет проходить практическое обучение по использованию и обслуживанию ССПП на учебных площадках
..... Заметки, учебные и рекламные видеоматериалы, связанные с проведенным обучением, будут переданы персоналу, участвующему в обучении, на цифровых носителях (USB и CD-DVD).

8.2 Компания-подрядчик не будет взимать плату за проводимые тренинги.

9. ПРОЧИЕ ВОПРОСЫ

9.1 ССПП должны поставляться по адресу доставки изготовителя
.....

9.2 ССПП должны поставляться заказчику одной партией вместе со всеми принадлежностями.

10. ПРИЛОЖЕНИЯ

10.1 Приложение 1: Перечень требований

" СИСТЕМА СЛЕЖЕНИЯ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЕРСОНАЛА
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
СТРАНИЦА ДЛЯ ПОДПИСИ"

СОСТАВИТЕЛИ СПЕЦИФИКАЦИИ

.....

.....

.....