

СИСТЕМА СТЕЖЕННЯ І ПОЗИЦІОНУВАННЯ ПЕРСОНАЛУ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2023

ЗМІСТ

1. ТЕМА
2. ЗАГАЛЬНІ МІРКУВАННЯ
3. ВИМОГИ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ
4. ВЗЯТТЯ ПРОБ
5. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ
6. ПАКУВАННЯ ТА МАРКУВАННЯ
7. УМОВИ ГАРАНТІЇ
8. НАВЧАННЯ
9. ІНШІ ПИТАННЯ
10. ДОДАТКИ

1.СУБ'ЄКТ

1.1СУБ'ЄКТ

1.1 Це Технічне завдання

... що закуповується для задоволення потреб "Системи стеження та позиціонування персоналу", методів контролю та перевірки та інших пов'язаних із цим питань.

2. ЗАГАЛЬНІ МІРКУВАННЯ

2.1 ВИЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ:

2.1.1 У цьому технічному завданні, замість терміна "Система стеження і позиціонування персоналу" надалі буде використовуватися скорочення "ССПП".

2.1.2 Призначення: під час роботи персоналу цивільної оборони, що займається ліквідацією наслідків надзвичайних ситуацій, супровід, проходження, розвідка, спостереження; з боку керівника або оператора; пристрій ССПП встановлюється для контролю відстані між особовим складом, що надає миттєву геолокаційну інформацію, інформацію про місцезнаходження місцевості та населених пунктів, супутникові мапи, тактику, що використовуватиметься для найбільш ефективної та точної візуалізації та орієнтації.

2.1.3 Адміністрація

2.1.4 Лот: Група СЗВП одного класу, роду, сорту та виду, подана на одиничну перевірку.

2.1.5 Гц: Герц

2.1.6 В: Вольт

2.1.7 АС: Альтернативний струм (Alternating current)

2.1.8 DC: Постійний струм (Direct current)

2.1.9 CCD: Залежний від навантаження пристрій (Charge Couple Device)

2.1.10 РЧ: Радіочастота

2.1.11 ДІАМЕТР: Пряма лінія, що проходить через центр кола і ділить коло на дві рівні частини.

2.1.12 ДРУКУВАЛЬНА ПЛАТА: Друкована плата, що являє собою пластину, на якій розміщені елементи електронної схеми, а електричне з'єднання між цими елементами забезпечується засобами, що утворені на поверхні міді.

2.1.13 GPS : Глобальна система позиціонування (загальнозрозумілі системи)

3. ВИМОГИ ТА ОСОБЛИВОСТІ

3.1 Загальні вимоги:

3.1.1 Умови використання: Прилади ССПП без проблем встановлюються і знімаються на штурмових жилетах і шоломах з планками Пікатінні в інвентарі.....

3.1.2 ССПП не вироблятимуть раніше тендерного року.

3.1.3 Усі ССПП будуть одного типу, марки, моделі та характеристик.

3.1.4 ССПП буде поставлятися в безвідмовному робочому стані з усіма деталями, фурнітурою та супутніми матеріалами.

3.1.5 ССПП буде новим і таким, що не був у використанні, не матиме дефектів виготовлення і матеріалів, зламів, тріщин, подряпин, іржі, дефектів забарвлення, здуття і деформацій, усі поверхні будуть покриті фарбою або лакофарбовими матеріалами.

3.1.6 Під час зберігання ССПП у транспортному положенні без сумки в центрі тяжіння перебуває лише 1 (один) пристрій зберігання з тканини того самого кольору.

3.1.7 До кожного ССПП буде додаватися кріплення для кріплення до шоломів ССПП за допомогою універсальних планок Пікатінні.

3.1.8 У підпунктах ССПП будуть наявні написи та/або знаки.

3.1.8.1 Торгова марка та/або емблема виробника і модель пристрою,

3.1.8.2 Рік виготовлення,

3.1.8.3 Серійний номер (буде вигравіруваний на корпусі з використанням будь-якого методу струмоприймача, травлення або лазерного оброблення)

3.1.9 До кожного ССПП додаватимуться такі матеріали;

3.1.9.1 1 (один) кейс для перенесення всієї системи,

3.1.9.2 50 (п'ятдесят) батарей типу AAA 1,5 В 3.1.9.3 1 (один) зовнішній адаптер живлення і вхід (вхід живлення USB) 3.1.9.4 1 (один) акумулятор/зарядний пристрій,

3.1.9.5 Карта пам'яті, яка може працювати з блоком моніторингу та стеження оператора,

3.1.9.6 Комплект для очищення: 1 (одна) щітка для очищення від пилу в кожному мішку, 1 (один) блок для чищення об'ємом не менш як 100 мл (сто мілілітрів) розчину,

3.1.9.7 1 (один) пристосування для кріплення штурмового жилета та захисний контейнер для блока моніторингу операторського керування. 3.1.9.8 1 (одна) блок-орієнтувальна ручка-планшет,

3.1.9.9 Не більше 3 (трьох) захисно-маскувальних транспортних сумок із тканини одного кольору та розміру,

3.1.9.10 1 (один) механічний стабілізатор,

3.1.9.11 1 (один) планшет (1 Samsung Galaxy Tab Active 3) Кабель для заряджання планшета та комп'ютера

3.1.9.12 1 (один) Зовнішня пам'ять (USB і CD-DVD) з докладним посібником користувача і рекламним відеороликом, підготовленим на 2-х мовах

3.2 Технічні характеристики:

3.2.1 ССПП складатиметься з наступних основних частин та аксесуарів: Уся система безперебійно працюватиме щонайменше 4 години в активному режимі та 20 годин у режимі очікування з відповідною антеною в зоні діаметром 2 км.

3.2.1.1 Мобільний і переносний блок моніторингу,

3.2.1.2 Блок контролю та супроводу оператора,

3.2.1.3 Зовнішній акумуляторний блок,

3.2.1.4. Сумка

3.2.1.5 Захисний контейнер для таблеток і механічний стабілізатор для штурмових жилетів,

3.2.1.6 Пристрій оповіщення про місцезнаходження з 23 антенами, що підключаються.

3.2.2 Кожен планшет із системою ССПП, розмір екрана 8,0 дюймів, роздільна здатність екрана 1920 x 1200, щільність пікселів 283 пікселів на дюйм, технологія екрана PLS TFT

3.2.3 Кожен ССПП постачається із захисною простою оболонкою з ПВХ, що закриває пристрій, запобігаючи його тривалому нагріванню за різних погодних умов і захищаючи його від пошкодження суворими погодними умовами.

3.2.4 Система заряджання буде здатна розподіляти вихідну потужність необхідної напруги та сили струму. Буде передбачена система захисту для запобігання пошкодженню ССПП через коливання та непостійність вихідної потужності.

3.2.5 Маса ССПП становитиме не більше 11 кг (одинадцять кілограмів) у сумі, включно з основними частинами та приладдям, зазначеними у статтях 3.2.1.1, 3.2.1.2, 3.2.1.3, 3.2.1.4 та 3.2.1.5 Технічної характеристики.

3.2.6 Акумулятор/акумуляторний блок на ССПП повинен мати час роботи щонайменше 6 годин (шість годин) під час моніторингу.

3.2.7 Зарядний пристрій без проблем працюватиме з міською мережею напругою 220 ± 10 VAC (двісті двадцять плюс мінус десять відсотків) і 50 ± 3 Hz (п'ятдесят плюс мінус 3 відсотки).

3.2.8 Акумуляторний блок буде розташований у закритому відсіку, ізольованому від зовнішнього середовища. Він матиме ударостійкий змінний замок і може легко встановлюватися і зніматися користувачем.

3.2.9 ССПП працюватиме з індивідуальним блоком літій-іонних акумуляторних батарей. На акумуляторному блоці будуть світлодіоди, що показують рівень заряду батареї. Ці світлодіоди спалахують тільки під час струшування акумуляторної батареї. Ніякого зовнішнього видимого світла на ССПП не буде.

3.2.10 Значення MTBF (середній час напрацювання на відмову) ССПП становить не менше 4000 (чотири тисячі) годин.

3.2.11. ССПП буде протоколювати позиції, отримані від приладів, встановлених на особовому складі.

3.2.12 Фото та відео будуть фільтруватися окремо в меню галереї ССПП. Таким чином, фотографії та відео відображатимуться в окремих вкладках. За бажання будь-яку фотографію або відео можна позначити як обране і, таким чином, відповідна фотографія або відео буде відфільтрована окремо на вкладці "Обране".

3.2.13. ССПП загалом матиме внутрішню пам'ять, у яку можна записувати не менше 4 (чотирьох) годин.

3.2.14. ССПП матиме медіа-інтерфейс, що відображає записані журнали.

3.2.15 Профілі користувачів можна створювати в меню ССПП для полегшення використання різними користувачами. Ці профілі можна назвати за допомогою віртуальної клавіатури в меню.

3.2.16. Меню опрацювання зображень, передавання та втручання ССПП також матиме..... мову.

3.2.17. При відкритті ССПП за запитом користувача може бути створено пароль відкриття, і ССПП не можна використовувати без введення правильного пароля.

3.2.18 Оновлення програмного забезпечення ССПП може здійснюватися дротовим і бездротовим способом.

3.2.19 Початковий екран ССПП може бути змінений користувачем.

3.2.20 Виводи роз'ємів на ССПП будуть на бічній стороні пристрою. Під час використання його не можна розміщувати обличчям до обличчя людини.

3.2.21. Блок операторського моніторингу та супроводу:

3.2.22. Блок операторського контролю і стеження; Сумка і пристрій будуть виконані як єдине ціле і будуть стійкі до пилу і води як мінімум за стандартом IP67.

3.2.22.1 ССПП матиме зовнішній запам'ятовувальний пристрій, на який передаватиметься інформація про місцезнаходження, одержувана від підрозділів стеження за особовим складом.

3.2.22.1.1 Зовнішній блок формування зображень буде інтегрований у блок відстеження та моніторингу оператора.

3.2.22.1.2 Роздільна здатність дисплейного блоку становитиме 1280x1024 (тисяча двісті вісімдесят на тисячу двадцять чотири) пікселів.

3.2.22.1.3 Дисплейний блок буде кольоровим і одноекранним.

3.2.22.1.4 Діагональ екрана буде не менше 8 (вісім) дюймів.

3.2.22.2 ССПП зможе бездротовим зв'язком передавати інформацію, одержувану від приладів обліку персоналу, у блок моніторингу та стеження "Оператора".

3.2.22.3 Розміри блока стеження і контролю оператора без урахування антен та інших аксесуарів становитимуть максимум 32x22x9 (тридцять два на двадцять два на дев'ять) см. Під час вимірювання блока стеження та контролю оператора ширина екрана, якщо дивитися спереду, визначатиметься як ширина, довжина між нижньою та верхньою точкою (включно з екраном) і товщина під час розміщення на столі визначатимуться як висота.

3.2.22.4 Блок моніторингу та стеження оператора важитиме максимум 500 г (п'ятсот грам).

3.2.22.5 Буде відеовхід у стандарті PAL, NTSC або HDMI і відобразатиметься інформація про дані, отримана за допомогою цього виходу; можна перенести на зовнішній комп'ютер, телевізор або монітор.

3.2.22.6 Пристрої стеження за персоналом матимуть кнопки керування, які дозволять їм працювати щонайменше в режимах "вимкнено", "очікування" та "очікування".

3.2.22.7 Блок моніторингу та відстеження оператора, а також вихідні та вхідні роз'єми заряджання використовуватимуть щонайменше 2 (два) контактних роз'єми для додаткового призначення перемикачів.

3.2.22.7.1 Вимірювання відстані, видалення, додавання і присвоєння імен ідентифікаторів в інтерфейсах операторського моніторингу та відстеження

3.2.22.7.2 Він матиме функції активації вручну, sos (аварійна кнопка), режиму очікування і вимкнення.

3.2.22.7.3 Зміна кута огляду на картах,

3.2.22.7.4 Масштабування і фокусування,

3.2.22.7.5 Вихідна функція.

3.2.22.8 До комплекту кожного ССПП входить щонайменше 1 (один) зарядний пристрій для заряджання акумулятора.

3.2.22.9. Зарядний пристрій працюватиме від міської мережі змінного струму $220 \pm 10\%$ (двісті двадцять плюс мінус десять відсотків) Вольт і $50 \pm 3\%$ (п'ятдесят плюс мінус три відсотки) Гц.

3.2.22.10 При бажанні блок операторського керування може працювати безпосередньо від міської мережі $220 \pm 10\%$ (двісті двадцять плюс мінус десять відсотків) Вольт і $50 \pm 3\%$ (п'ятдесят плюс мінус три відсотки) Гц.

3.2.22.11. Мова меню буде мова, а інтерфейс програмного забезпечення буде зручним для користувача.

3.2.22.12 Будуть проміжні кабелі для забезпечення зв'язку між операторським блоком керування, ручним термальним біноклем і мобільним блоком наведення. Довжина кабелю(ів) буде достатньою, щоб забезпечити можливість керування термальним ручним біноклем і мобільним блоком наведення з відстані щонайменше 20(двадцяти) м через операторський блок керування.

3.2.23 Програмне забезпечення блока операторського контролю і стеження:

3.2.23.1. Він працюватиме інтегровано з блоком операторського моніторингу та відстеження.

3.2.23.2 Він буде зашифрований і закритий для зовнішнього доступу.

3.2.23.3 Це дасть змогу контролювати моніторинг за допомогою пароля.

3.2.24. Валіза:

3.2.24.1 ССПП повинен мати щонайменше 1 (один) регульований ремінь, що дає змогу носити його на плечі в польових умовах, і щонайменше 1 (один) бік повинен мати застібку-блискавку.

3.2.24.2 Передбачено відсіки, в яких можна буде розмістити запасні акумуляторні блоки ССПП, набір для чищення та посібник користувача.

3.2.24.3 Колір кузова буде чорним або коричневим.

3.2.25 Транспортувальна сумка:

3.2.25.1 Для кожного ССПП та його аксесуарів передбачено максимум 1 (штучний) транспортувальний мішок.

3.2.25.2 Транспортувальні сумки матимуть відділення у формі губки, які дадуть змогу правильно розмістити ССПП та його приладдя.

3.2.25.3. ССПП і комплектуючі до нього в транспортувальній сумці будуть розміщені та закріплені таким чином, щоб не пошкодити його під час транспортування.

3.2.25.4 Транспортувальні пакети будуть чорного кольору.

3.2.25.5 Транспортувальні сумки будуть виготовлені з полімерного матеріалу і будуть пило- та водонепроникними за стандартом IP67.

3.2.26 Фізичний огляд: Усі ССПП піддаватимуться візуальному, вимірювальному та документальному контролю з використанням відповідного призначення та каліброваних вимірювальних приладів, як зазначено в Таблиці 1 Технічної специфікації.

3.3 Екологічні характеристики:

3.3.1 Робоча температура: ССПП не буде пошкоджений і працюватиме за температури від -30°C (тридцять) до мінімум 50°C (п'ятдесят) протягом 60 хвилин. Час очікування між двома температурами становитиме 1 годину за кімнатної температури в температурному діапазоні $21\pm 3^{\circ}\text{C}$ (двадцять один плюс мінус три).

3.3.2 Температура зберігання: ССПП зберігається за температури від -40°C (сорок) до мінімум 65°C (шістдесят п'ять).

3.3.3 Вологе середовище: Він не буде пошкоджений і виконуватиме всі свої функції під час зберігання в середовищі з температурою від $+30 \pm 2^{\circ}\text{C}$ (тридцять плюс мінус 2) до $+60 \pm 2^{\circ}\text{C}$ (шістдесят плюс мінус два) та відносною вологістю $\%95 \pm \%5$ (дев'яносто п'ять відсотків і мінус п'ять відсотків).

3.3.4 Стійкість до пилу і піску: ССПП буде стійкий до пилу і піску при відкритих рухомих частинах.

3.3.5 Удар: При падінні ССПП з висоти 120 ± 2 см (сто двадцять плюс мінус два сантиметри) в транспортувальній сумці на дрібний пісок на глибину $15,3\pm 0,5$ см (п'ятнадцять разів мінус нуль цілих п'ять цілих п'ять сантиметрів), вкритий тонкою тканиною, ніяких ушкоджень не станеться, і всі його функції працюватимуть без проблем.

3.4 Класифікація помилок: Помилки в технічному завданні; Він підрозділяється на 3 (три) класи: критична помилка, серйозна помилка і незначна помилка.

3.4.1 Критичні помилки: відносяться до помилок, які перешкоджають роботі пристрою, що відповідає специфікації, є небезпечними для користувача або фахівця з обслуговування або можуть стати небезпечними для життя залежно від типу придбаного матеріалу.

3.4.2 Серйозна помилка: відноситься до помилок, які виходять за рамки критичних помилок пристрою, що підпадає під специфікацію, але можуть вплинути на форму, функцію, надійність, обслуговування, термін придатності та сумісність пристрою з іншими продуктами, з якими він використовується.

3.4.3 Незначна помилка: відноситься до деяких незначних відхилень від виробничих стандартів, які не заважають продукту, на який поширюється специфікація, використовувати його за призначенням, не обмежують його використання і не впливають на його форму, функціональність.

Таблиця-1: Величина помилок під час візуального, вимірального та документального контролю

Кількість проб	ВИЗНАЧЕННЯ ПОМИЛКИ								
	Критична помилка			Серйозна помилка			Незначна помилка		
	П	ПП	О	П	ПП	О	П	ПП	О
..... (.....) штук	0	-	1	4	-	5	8	-	9

П: прийняття

ПП: повтор проби

В: відмова

Таблиця 2: Помилки візуалізації, вимірювань і перевірки документів

Пункт номер	Критическая ошибка	Серьёзная ошибка	Незначительная ошибка	Метод тестирования
3.1.2				Визуальный
3.1.4				Визуальный
3.1.5				Визуальный
3.1.6				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный / Вимірювання
				Визуальный
				Визуальный
				Вимірювання
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Вимірювання
				Вимірювання
				Вимірювання

Пункт номер	Критическая ошибка	Серьёзная ошибка	Незначительна я ошибка	Метод тестирования
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Вимірювання
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Вимірювання
				Визуальный
				Вимірювання
				Вимірювання
				Вимірювання
				Визуальный
				Вимірювання
				Вимірювання
				Вимірювання
				Визуальный
				Визуальный
				Вимірювання
				Вимірювання
				Вимірювання
				Визуальный
				Визуальный
				Вимірювання
				Визуальный
				Визуальный
				Вимірювання
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный
				Визуальный

Якщо виникають помилки, відмінні від зазначених у таблиці, вони вважатимуться серйозними помилками.
Таблиця 1 буде використовуватися для визначення допустимої кількості помилок, зазначених у таблиці.

Таблиця 3: План вибірки та оцінка помилок під час функціональної перевірки

Пункты	Количество образцов (штук)	Количество принятых	Повтор Теста	Количество Брака	Повтор Теста	
					Количество Принятых	Количество Брака
5.12.2	10	-	1		-	-

Якщо випробування повторюється, воно буде повторено з подвоєною кількістю зразків (20 штук), і під час повторного випробування помилки не будуть допущені.

4. ВІДБІР ЗРАЗКІВ

4.1 Процедури відбору зразків будуть здійснюватися Інспекційно-приймальною комісією, призначеною Адміністрацією відповідно до принципів Положення про закупівлю, перевірку, перевірку та приймання товарів.

4.2 Усі ССПП будуть взяті як зразки для візуальної, вимірювальної та документальної перевірки.

4.3 Під час відбору проб необхідний допоміжний персонал перебуватиме наготові в екологічного підрядника, а пошкоджені упаковки будуть належним чином запечатані.

4.4 Для лабораторних досліджень та екологічних випробувань 1 (один) зразок ССПП буде обраний випадковим чином Комісією з контролю та приймання, що пройшла візуальні, вимірювальні та функціональні дослідження. Це число може бути збільшено, якщо з лабораторії буде потрібно більше зразків.

4.5 Кількість, втрачена з партії, буде взята як зразок для лабораторного дослідження і буде доповнена до необхідної кількості компанією-підрядником новим продуктом(ами).

Таблиця-4: План вибіркового контролю для перевірок

Проверки, которые необходимо провести	Количество пробы, которое необходимо взять
Физическое исследование (.....) шт
Функциональное исследование	10 (десять) штук
Лабораторное исследование	1 (одна) шт

5. ПЕРЕВІРКА ТА МЕТОДИ ПЕРЕВІРКИ

5.1 Процедури перевірки, перевірки та приймання, що застосовуються під час закупівель "ССПП", технічні характеристики та процедури відбору проб яких визначено цією Технічною специфікацією, проводитимуться із зазначеними принципами та процедурами відповідно до статті 5 Технічної специфікації.

5.2 Процедури щодо створення та обов'язків комісій з перевірки та приймання здійснюватимуться відповідно до положень, визначених для робіт із закупівлі, перевірки та приймання товарів.

5.3 Усі види інструментів, обладнання, допоміжного персоналу, а також випробувальних пристроїв і обладнання, необхідних для перевірок, будуть надані компанією-підрядником. Компанія-підрядник доставить вимірювальні прилади, що використовуються під час огляду.

5.4 ССПП, після випробувань і контролю, проведених Інспекційною комісією, для перевірки ознак, передбачених Технічною специфікацією, які не можуть бути виявлені ні вручну, ні оком; За наявності він перевіряється у власних лабораторіях Адміністрації, за їхньої відсутності - у лабораторіях, що належать іншим державним установам, а якщо це неможливо - у приватних лабораторіях. Тести, які неможливо провести в лабораторіях усередині країни, будуть проводитися в лабораторіях за кордоном.

5.5 Якщо дослідження проводяться на підприємствах виробника в якості приватної лабораторії, лабораторні дослідження будуть проводитися з використанням випробувальних пристроїв, придатних для цієї мети на підприємствах виробника. Під час перевірки виробник завіряє калібрувальну документацію для всіх випробувальних пристроїв Комісії з контролю і приймання.

5.6 Компанія-підрядник здійснює переклад документів, запитаних у Технічному завданні, на мовою присяжними бюро перекладів разом з оригіналами для тих, хто перебуває в іноземній державі і підготуйте загалом 3 (три примірники) разом з оригіналами передасть по одному примірнику кожного документа Комісії з перевірки та приймання на етапі експертизи. Оцінка відповідності відповідних речовин Технічній специфікації буде проводитися Комісією з контролю і приймання на підставі цих документів.

5.7 Виробник і підрядник нестимуть юридичну відповідальність за будь-які нещасні випадки, ушкодження, а також усі види травм і смертей, що можуть виникнути через помилки в матеріалах, проектуванні та виробництві під час перевірок.

5.8 Проміжний аудит; З метою запобігання виникненню незворотних помилок, не допускати затримок у термінах поставки та забезпечити своєчасне виправлення помилок, після завершення виготовлення або виробництва, з метою визначення відповідності ССПП вимогам з якістю та характеристиками, зазначеними у Технічному завданні, у питаннях, що не підлягають контролю, після того, як організація-підрядник повідомить Адміністрацію про початок виробництва. Надалі, якщо Адміністрація визнає це за необхідне, на певних етапах і з певною періодичністю можуть проводитися проміжні перевірки, з повідомленням або без нього, на місці виробництва особою або особами, які є експертами в роботі, призначеними Адміністрацією, всі витрати яких будуть покриті Адміністрацією.

5.9 Усі витрати, пов'язані з перевітками, несе компанія-підрядник у межах країни-виробника.

5.10 Після того як компанія-підрядник повідомить Адміністрацію про готовність партії до перевірки, перевірки будуть проводитися на об'єктах виробника. Поставка ССПП, зазначена в п.9.1 технічної специфікації, здійснюється компанією-підрядником на виробничий майданчик. Акти приймання контролю будуть видані після доставки партії на склад.

5.11 Усі витрати, пов'язані з перевітками, несе компанія-підрядник.

5.12 Необхідні перевірки:

5.12.1 Візуальна, вимірювальна і документальна перевірка: Усі ССПП і його аксесуари підлягають 100 % (стовідсотковій) перевірці. Під час цієї перевірки перевіряється, чи всі матеріали та аксесуари цілі, чи вони іржаві, зламані, потріскані, пофарбовані, чи нові. Його буде

піддано візуальному, вимірювальному та документальному контролю відповідно до вимог, зазначених у статтях "3.Запити та специфікації" і "6. Упаковка та маркування". Дефектні вироби і матеріали, які можуть бути виявлені під час візуального, вимірювального і документального контролю, замінюються новими, а замінені вироби і матеріали повторно піддаються візуальному, вимірювальному і документальному контролю. ССПП будуть прийняті без помилок. Оцінка помилки буде проводитися згідно з Таблицею-1.

5.12.2 Перевірка функцій: 10 (десять) ССПП обираються випадковим чином серед ССПП, які пройшли візуальну, вимірювальну та документальну перевірку відповідно до 3.1.3, 3.2.6, 3.2.7, 3.2.9, 3.2.11. 3.2.12 Технічної специфікації, 3.2.13, 3.2.15, 3.2.17, 3.2.19, 3.2.22.2, 3.2.22.7, 3.2.22.8, 3.2.22.9 та їх підпункти, 3.2.22.10, 3.2.22.13, 3.2.22.14, 3.2.22.9 та їх підпункти. Перевіряється відповідність функціональним характеристикам, зазначеним у статтях 22.16, 3.2.23.1, 3.2.24.2.8 і 3.2.25.2, і проводиться оцінка похибки за табл. 3.

5.12.2.1 Лабораторна перевірка: 1 (один) СЗПП, що буде обраний випадково приймальною комісією серед СЗПП, які пройшли функціональну перевірку, не буде пошкоджений, не матиме змін у своїх характеристиках та виконуватиме своє призначення. Повністю функціонує при виконанні наступних випробувань. Речовини, які не можуть бути виявлені Комісією з контролю та приймання вручну або візуально і не можуть бути документально підтверджені, також будуть перевірені в лабораторії. Під час лабораторних досліджень ССПП відповідатиме всім вимогам, зазначеним у статтях 5.12.2.2, 5.12.2.4, 5.12.2.5, 5.12.2.6 Технічної специфікації. Якщо результати лабораторних випробувань виявляться незадовільними, партію буде забраковано.

5.12.2.2 Перевірка робочої температури: СЗПП не повинен бути пошкоджений і повинен працювати при витриманні між температурами, зазначеними в п. 3.3.1, протягом 60 хв (шістдесят хвилин). Час очікування між двома температурами має становити 60 хв (шістдесят хвилин). Температура під час очікування має бути кімнатною.

5.12.2.3 Перевірка температури зберігання: ССПП повинні бути здатні зберігатися без пошкоджень в інтервалі температур, зазначених у п. 3.3.2.

5.12.2.4 Перевірка вологого середовища: ССПП повинен бути випробуваний відповідно до MIL-STD 810H (за запитом) методом 507.6 протягом циклу 24 год (двадцять чотири години) і повинен відповідати п. 3.3.3.

5.12.2.5 Пило- та піскостійкість: ССПП після встановлення повинні бути пило- та піскостійкими. Умови утримання пилу та піску повинні відповідати стандарту MIL-STD 810H (за запитом) Метод 510.7 Процедура I і повинні задовольняти п. 3.3.5.

5.12.2.6 Удар: ССПП повинні відповідати MIL-STD 810H (за запитом) Метод 516.8 Процедура I і повинні відповідати п. 3.3.6. 3.3.6.

6. ПАКУВАННЯ ТА МАРКУВАННЯ

6.1 ССПП повинні бути упаковані в конструкцію, стійку до транспортування повітряним, наземним і морським транспортом і зберігання протягом не менше гарантійного терміну.

6.2 Кожен ССПП повинен постачатися з приладдям у транспортній сумці. Транспортні пакети мають бути укладені на піддон, обв'язаний металевими або пластиковими ременями.

6.3 Марка виробника не несе відповідальності за несправності, що виникли під час транспортування.

6.3 Марка, емблема, модель приладу виробника повинні бути нанесені на ССПП таким чином, щоб їх не можна було легко стерти, написані або нанесені на етикетку у відповідному місці ССПП.

6.4 Разом з кожним футляром повинна постачатися ознайомлювальна брошура про ССПП, складена мовою, а також каталог з експлуатації та технічного обслуговування.

6.5 Компанія-підрядник повинна передати адміністрації разом із ССПП каталог запасних частин до ССПП із зазначенням артикулу компанії.

6.6 Тип матеріалу, найменування виробника, рік випуску, найменування організації-покупця і кількість матеріалу мають бути написані на білій етикетці великими літерами темно-чорного кольору і прикріплені з обох боків пакувальних коробок.

7. УМОВИ ГАРАНТІЇ

7.1 Гарантійний термін на ССПП, включно з усім устаткуванням, повинен становити не менше двох (2) років з дати остаточного приймання.

7.2 Протягом гарантійного терміну Підрядник зобов'язується проводити ремонт або капітальний ремонт ССПП у разі виходу з ладу через дефекти матеріалів і виготовлення або помилки під час монтажу, без оплати вартості робочої сили, запасних частин або будь-яких інших витрат.

7.3 Термін ремонту ССПП не повинен перевищувати 60 (шістдесят) календарних днів. Цей строк обчислюється з дати отримання Виконавцем або авторизованою службою інформації про несправність ССПП. Якщо несправність ССПП не може бути усунена протягом 30 (тридцяти) календарних днів, Підрядник надає Замовнику інший ССПП з аналогічними характеристиками до завершення ремонту. Час, витрачений на ремонт, додається до гарантійного строку. Якщо ремонт не буде завершено протягом 60 (шістдесят) календарних днів, а рівноцінний ПТК з аналогічними функціями не буде поставлено до відповідного підрозділу, де використовується дефектний виріб, протягом 30 (тридцяти) календарних днів, то за кожний день, що минув, нараховується штраф у розмірі 0,1% (одна тисячна) від конкурентної ціни СЗСП (розраховується окремо для кожного пристрою, якщо кількість пристроїв більше одного).

7.4 Протягом 1 (одного) року з моменту поставки ССПП до Адміністрації, за умови збереження гарантійного терміну, зазначеного вище, за винятком помилок експлуатації, компанія-підрядник зобов'язана замінити виріб, якщо одна й та сама несправність повторюється 2 (два) та більше разів, або різні несправності виникають 4 (чотири) та більше разів, або загальна кількість різних несправностей протягом вказаного гарантійного терміну складає 6 (шість) та більше, і ці несправності призводять до неможливості використання виробу.

7.5 У разі виявлення несправності 10% (десяти відсотків) від партії з моменту поставки ССПП Адміністрації, за умови, що вона залишається в межах гарантійного терміну, зазначеного вище, за винятком помилок у використанні, весь об'єм, що залишився від партії, підлягає заміні протягом 90 (дев'яноста) календарних днів з моменту повідомлення компанії-підрядника. На вимогу компанії-підрядника після доставки нової продукції в Адміністрацію їй буде повернуто стару продукцію, що залишилася в Адміністрації. У разі неможливості виконання зазначених у цьому документі зобов'язань, за кожний минулий день нараховується штраф у розмірі 0,1% (одна тисячна) від ціни тендера.

7.6 У разі невиконання зобов'язань протягом 90 (дев'яноста) календарних днів у вигляді неустойки, застосовуваної в розмірі, зазначеному в статтях 7.3 і 7.5 Технічних умов, до підрядника буде вжито заходів відповідно до положень контракту.

8. НАВЧАННЯ

8.1 Компанія-підрядник; в день і час, що визначаються Адміністрацією, кількість персоналу, що визначається Адміністрацією, буде проходити практичне навчання з використання та обслуговування ССПП на навчальних майданчиках
Нотатки, навчальні та рекламні відеоматеріали, пов'язані з проведеним навчанням, будуть передані персоналу, що бере участь у навчанні, на цифрових носіях (USB і CD-DVD).

8.2 Компанія-підрядник не стягуватиме плату за проведені тренінги.

9. ІНШІ ПИТАННЯ

9.1 ССПП повинні поставлятися за адресою доставки виробника
.....

9.2 ССПП повинні поставлятися замовнику однією партією разом з усім приладдям.

10. ДОДАТКИ

10.1 Додаток 1: Перелік вимог

" СИСТЕМА СТЕЖЕННЯ ТА ПОЗИЦІОНУВАННЯ ПЕРСОНАЛУ

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

СТОРІНКА ДЛЯ ПІДПISУ"

УКЛАДАЧІ СПЕЦИФІКАЦІЇ

.....

.....

.....

